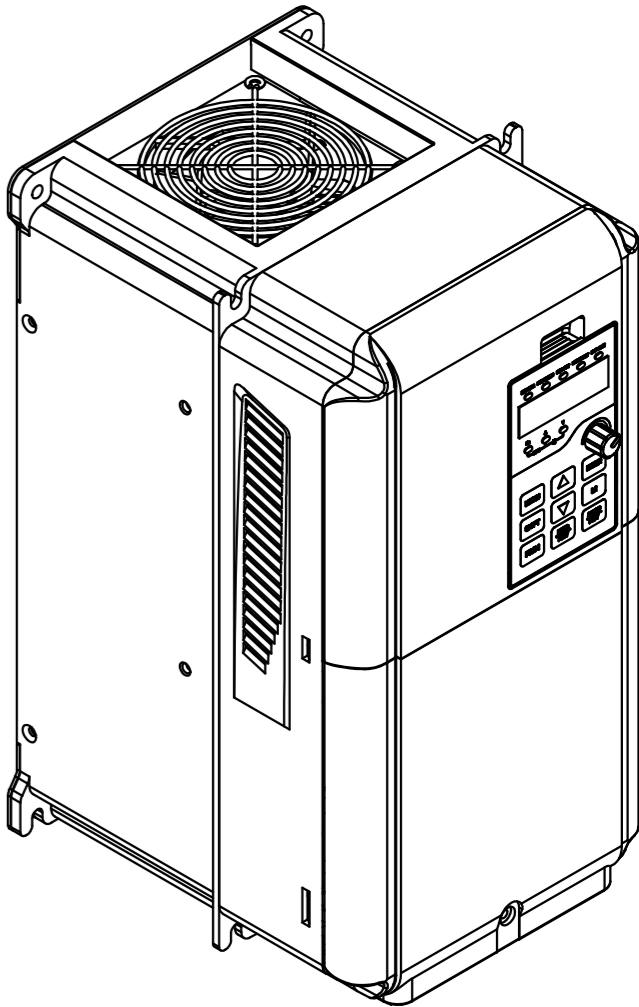
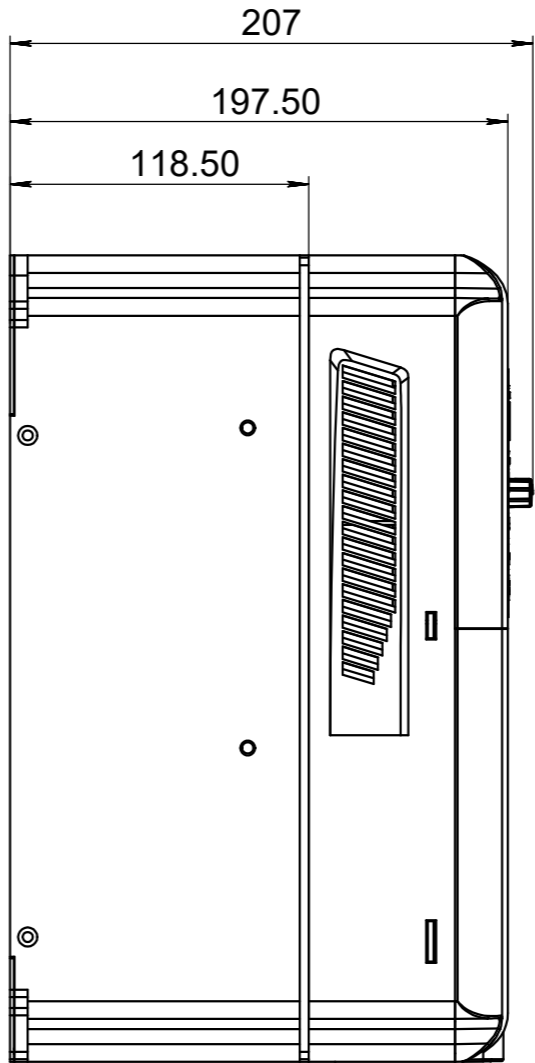
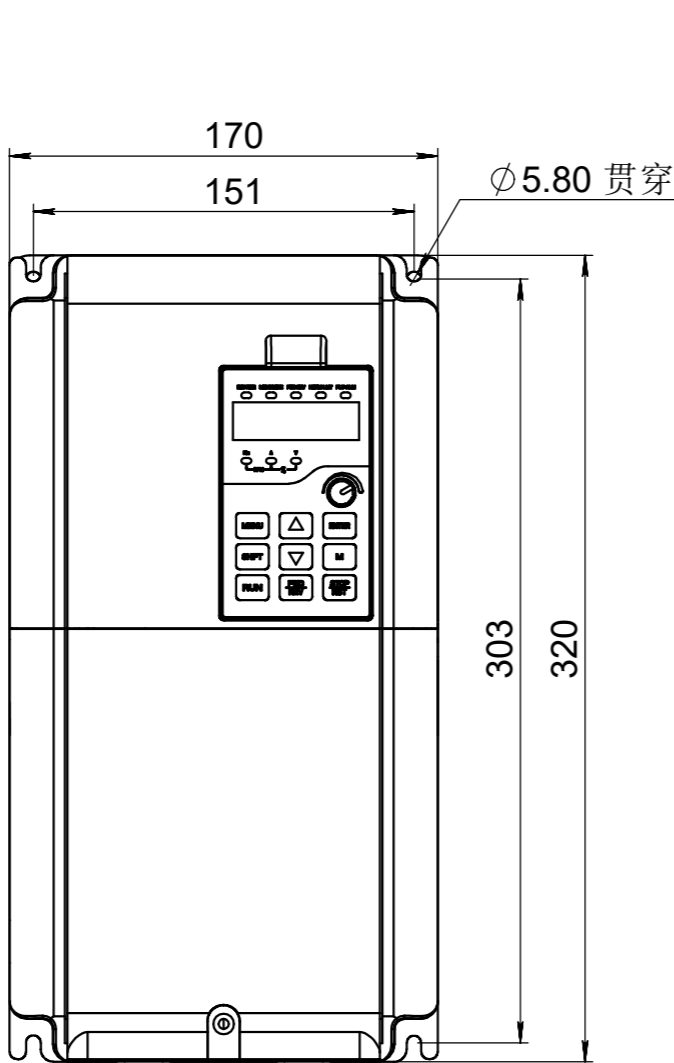


序号	版本号	更改内容	日期
1			
2			



技术要求

- 锐边导钝，去除毛刺飞边，周边倒角C0.5，未注圆角半径Rn；
- 零件加工表面不应有明显划痕、擦伤等缺陷；
- 加工的螺纹表面不应有黑皮、磕碰和毛刺等缺陷；
- 未注公差按GB/T1804-2000-M级加工；
- 未标注的尺寸参照3D图；

18.1.01.2447	200-(15-22KW)-壳体组件				N/A	N/A	
序号	物料代码	名 称	数 量	规 格	材 料	表面处理	备注
未注公差:					深圳市步科电气有限公司		
0~25	±0.05	301~400	±0.16	X° ±0.5°			
26~50	±0.08	401~500	±0.18	X.X° ±0.1°			
51~100	±0.10	501~600	±0.21	X.XX° ±0.05°			
101~200	±0.12	601~800	±0.25				
201~300	±0.14	801~	±0.30				
设计	章超		视图	图幅	比例	单位	类别:
绘图	章超			A3	1:3	mm	零件图
审核			图号	00-KC200-18.5KW			页码:
批准							Page 1 of 1